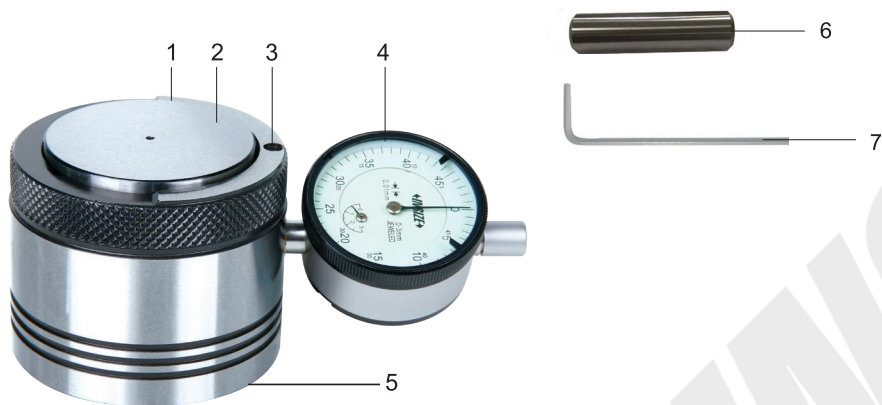


Attenzione: durante la calibrazione e l'uso, il selettore di azzeramento deve essere allineato con il centro dello strumento (Fig. 1).

Precisione: $\pm 0,01$ mm
Forza: 10 N (a 50 mm)



- 1-Superficie di riferimento
- 2-Incudine
- 3-Vite di bloccaggio
- 4-Comparatore
- 5-Base
- 6-Superficie di azzeramento
- 7-Chiave inglese

1. Prima dell'uso, pulire l'incudine, la superficie di riferimento, la base e la superficie dell'oggetto con un panno morbido.
2. Controllo dello zero:
 - Utilizzare una chiave inglese per allentare la vite di bloccaggio, installare il comparatore e quindi serrare la vite di bloccaggio.
 - Premere l'incudine per verificare che l'incudine e il comparatore siano normali.
 - Utilizzare la superficie di azzeramento per premere l'incudine e portare l'incudine e la superficie di riferimento allo stesso livello, il comparatore indica che la lancetta lunga e quella corta puntano allo 0.
 - Se la deviazione è piccola, ruotare la ghiera fino allo zero; se la deviazione è grande, allentare la vite di bloccaggio e regolare il comparatore sullo zero.
3. Misurazione: spostare l'utensile da taglio fino a toccare la superficie dell'incudine, le lancette dell'indicatore a quadrante iniziano a girare fino a quando la lancetta corta e quella lunga indicano 0, l'utensile da taglio si trova ora a 50 mm sopra la base.

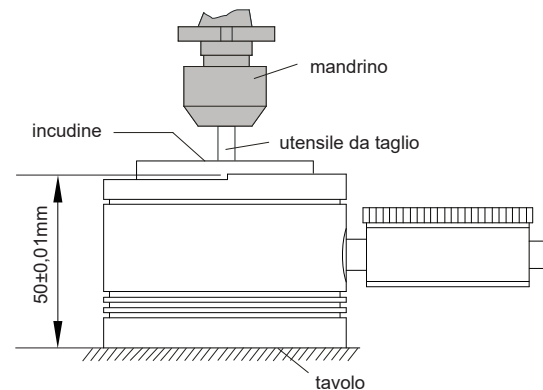


Fig.1